
INVENTO



INSTRUKCJA OBSŁUGI



Wyważarka do samochodów osobowych

TIP-TOPOL Sp. z o.o.

62-010 Pobiedziska ul. Kostrzyńska 33

www.sklep.tiptopol.pl

Instrukcja wyważania kół



Ostrzeżenie

- Niniejsza instrukcja jest niezbędną częścią produktu. Prosimy o uważne przeczytanie.
- Zachowaj instrukcję do późniejszego wykorzystania podczas konserwacji maszyny.
- Ta maszyna może być używana tylko do wyznaczonych celów. Nigdy nie używaj go do żadnych innych celów.
- Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania lub użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem.

Środek ostrożności

- Sprzęt może być obsługiwany wyłącznie przez wykwalifikowany personel ze specjalnym przeszkoleniem. Modyfikacja jakichkolwiek komponentów lub części lub używanie maszyny do innych celów bez uzyskania zgody producenta lub przestrzegania wymagań instrukcji może prowadzić do bezpośredniego lub pośredniego uszkodzenia sprzętu.

-
- ★ Sprzęt powinien być zainstalowany na stabilnym podłożu, a nie na drewnianej palecie, w przeciwnym razie nie jest dokładny.
 - Trzymaj tylny panel w odległości 0.6 m od ściany, aby zapewnić dobrą wentylację. Po obu stronach należy pozostawić wystarczająco dużo miejsca, aby zapewnić wygodną obsługę.
 - Nie umieszczaj sprzętu w miejscu o wysokiej temperaturze lub wilgoci ani w pobliżu instalacji grzewczej, kranu, nawilżacza powietrza lub komina.
 - Unikaj dużej ilości kurzu, amoniaku, alkoholu, rozcieńczalnika lub spoiwa w sprayu.
 - Osoby, które nie obsługują maszyn, powinny być trzymane z daleka podczas ich używania.
 - Używaj odpowiedniego sprzętu i narzędzi, sprzętu ochronnego i ochronnego, w tym okularów, zatyczek do uszu i butów roboczych.
 - Zwróć szczególną uwagę na oznaczenia na maszynie.
 - Nie dotykaj ani nie zbliżaj się ręcznie do ruchomych części podczas pracy.
 - Nie wyjmuj urządzenia zabezpieczającego ani nie pozwól mu działać prawidłowo.

Treść

1. Ogólne-----	1
2. Montaż maszyny-----	1
3. Elementy sterujące i komponenty-----	3
4. Wskazanie i zastosowanie wyważarki do kół-----	6
5. Samokalibracja wyważarki do kół -----	10
6. Błędy-----	11
7. Samodiagnoza-----	12
8. Maszyna do ustawiania-----	12
Rozdział 9. Funkcja OPT -----	13
Rozdział 10. Lista części zamiennych i rysunki rozłożone-----	15

1. Postanowienia ogólne

1.1. Dane techniczne:

- Maksymalna waga koła: 65 kg
- Moc: 0,2 kW; 0,37 kW
- Zasilanie: 220v; 230 V; 240 V; 110 V; 50 Hz; 60 Hz
- Dokładność wyważania: ± 1 g
- 8 trybów równoważenia : Dyna, Alu1, Alu2, Alu3, Alu4, Alu5, Alus, ST
- Prędkość równoważenia: 200r / min
- Czas cyklu: 8s
- Średnica obręczy: 10 " ~ 24 " (256 mm ~ 610 mm)
- Poziom ciśnienia akustycznego podczas cyklu pracy: <70db

1.2. Funkcje:

- Tryb wyważania ALU może wybrać pozycję godziny 6 lub 12, aby dodać wagę
- Wyważanie statystyczne i dynamiczne, programy ALU do felg aluminiowych lub o specjalnym kształcie
- Samodzielna diagnoza, łatwe znalezienie problemu
- Zastosuj do felgi ze stali i stopu aluminium

1.3. Środowisko pracy:

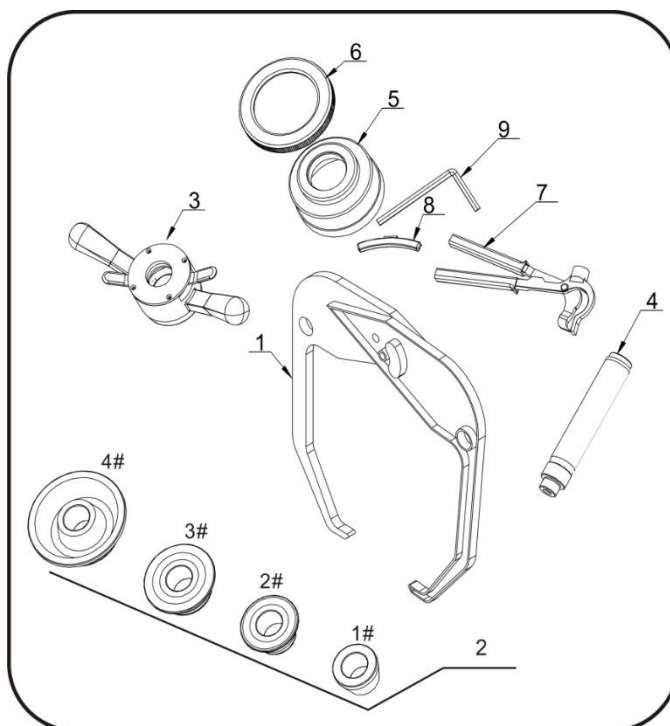
- Temperatura: 5 ~ 50 °C
- Wysokość: ≤ 4000 m

2. Montaż maszyny

2.1. Rozpakowanie

Rozpakuj karton, sprawdź, czy nie brakuje jakichś części zamiennych.

Nie.	Przedmiot	Ilość
1	Miernik szerokości	1
2	Stożek nr 1	1
	Stożek nr 2	1
	Stożek nr 3	1
	Stożek nr 4	1
3	Nakrętka do szybkiego zwalniania	1
4	Piasta gwintowana	1
5	Miska na szybką nakrętkę	1
6	Podkładka pod miskę	1
7	Młot balansujący	1
8	Waga 100g	1
9	Klucz imbusowy	1



2.2. Instalacja

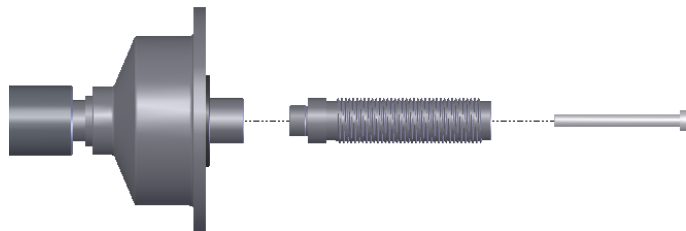
- Sprzęt powinien być zainstalowany na stabilnym podłożu, a nie na drewnianej palecie, w przeciwnym razie nie jest dokładny.
- Trzymaj tylny panel w odległości 0.6 m od ściany, aby zapewnić dobrą wentylację. Po obu stronach należy pozostawić wystarczająco dużo miejsca, aby zapewnić wygodną obsługę.



2.3. Przymocuj balanser do podłogi za pomocą na dole.

2.4. Zainstaluj adapter

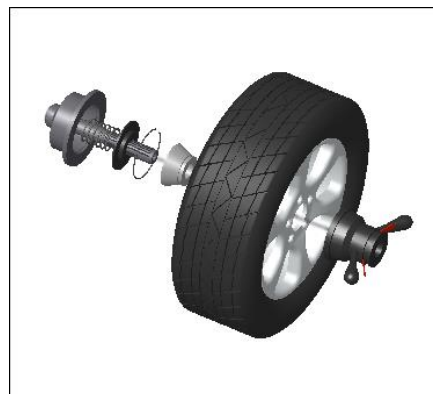
Wyważarka do kół jest dostarczana w komplecie z adapterem stożkowym do mocowania koła z otworem centralnym. (patrz zdjęcie poniżej)



2.5. Zainstaluj koło

Oczyść koło, zdejmij przeciwwagi, sprawdź ciśnienie koła.

Wybierz sposób montażu w zależności od rodzaju koła.



Koło wału głównego- stożek odpowiedni dla wału głównego (duża głowica do wewnątrz)

Odpowiedni stożek (mała głowa do wewnątrz) - nakrętka szybkiego uchwyty - koło - nakrętka szybkiego uchwyty

Uwaga: Może dodać koło i przytrzymać koło, aby pomóc zainstalować piastę gwintowaną. Podczas montażu lub zdejmowania koła nie pozwól, aby koło poruszało się po wale, aby uniknąć zarysowania wału.

Tabliczka wyświetlacza (G)



1. Cyfrowy wyświetlacz wartości niewyważenia wewnętrznego
2. Wyświetlacz pozycji niewyważenia wewnętrznego
3. Wyświetlacz cyfrowy o wartości niewyważenia zewnętrznego
4. Wyświetlacz pozycji niewyważenia zewnętrznego
5. Wyświetlacze pokazujące wybrany typ korekcji.

Osiem trybów balansowania

Ikona	Tryb równoważenia	Operacja	Dodawanie obciążników
 DYN	Standardowy/Domyślny	1. Włącz maszynę 2. Wprowadź wartość a,b,d 3. Rozpocznij wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	Przypnij obciążniki po obu stronach krawędzi obręczy
 ALU-1	ALU1 powiedział:	1. Włącz maszynę 2. Wprowadź wartość a,b,d 3. Naciśnij przycisk ALU, wskaźnik	Dodaj samoprzylepne obciążniki na ramieniu obręczy po

		się zaświeci 4. Rozpocznij wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	obu stronach
 ALU-2	Czujnik ALU2	1. Włącz maszynę 2. Wprowadź wartość a,b,d 3. Naciśnij przycisk ALU, wskaźnik się zaświeci 4. Rozpocznij wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	Przypnij obciążnik na wewnętrznej krawędzi obręczy, dodaj obciążnik samoprzylepny na zewnętrznym ramieniu obręczy
 ALU-3	Czujnik ALU3	1. Włącz maszynę 2. Wprowadź wartość a,b,d 3. Naciśnij przycisk ALU, wskaźnik się zaświeci 4. Rozpocznij wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	Dodaj samoprzylepne obciążniki na ramieniu obręczy po obu stronach
 ALU-4	ALU4 powiedział:	1. Włącz maszynę 2. Wprowadź wartość a,b,d 3. Naciśnij przycisk ALU, wskaźnik się zaświeci 4. Rozpocznij wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	Przypnij obciążnik na wewnętrznej krawędzi obręczy, dodaj obciążnik samoprzylepny na zewnętrznym ramieniu obręczy
 ALU-5	Czujnik ALU5	1. Włącz maszynę 2. Wprowadź wartość a,b,d 3. Naciśnij przycisk ALU, wskaźnik się zaświeci 4. Rozpocznij wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	Dodaj obciążnik samoprzylepny na wewnętrznym ramieniu obręczy, przypnij obciążnik na zewnętrznej krawędzi obręczy
 ALU-S	ALUS (Jednostka Łączna	1. Włącz maszynę 2. Naciśnij przycisk ALU, wskaźnik się zaświeci 3. Wprowadź wartość aI,aE,d 4. Rozpocznij wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	Dodaj samoprzylepne obciążniki na dwóch pozycjach dotykowych głowicy miernika
 ST	Tryb statyczny, do kół motocyklowych	1. Włącz maszynę 2. Wprowadź wartość a,b,d 3. Naciśnij przycisk ALU Rozdział 4. Rozpocznij wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	Dodaj ciężar kleju

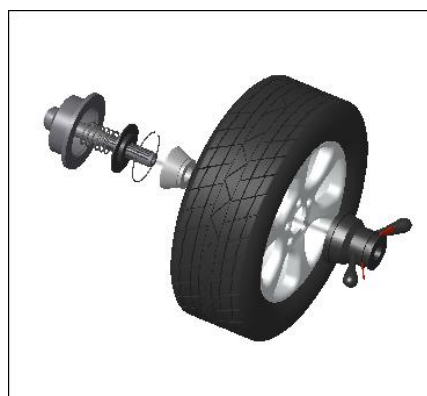
Klawiatura (H)

Ikona	Funkcja	Ikona	Funkcja
 	Ustaw odległość		Optymalizacja niewyważenia
 	Ustaw szerokość obręczy		Wybór trybów "ALU"
 	Ustaw średnicę felgi		Tryb statyczny, do kół motocyklowych
	Ponowne obliczenie		Niewyważenie wysokości i progu wyświetlania
	Początek		Zatrzymaj/Anuluj

4. Wskazanie i zastosowanie wyważarki do kół

4.1. Tryb DYN (standardowy/domyślny)

4.1.1. Oczyszczyć koło, zdjąć przeciwwagi, sprawdzić ciśnienie koła. Wybierz sposób montażu w zależności od rodzaju koła.



Koło wału głównego- stożek odpowiedni dla wału głównego (duża głowica do wewnątrz)

Odpowiedni stożek (mała głowica do wewnątrz) - nakrętka szybkiego uchwytu - koło - nakrętka szybkiego uchwytu

Uwaga: Może dodać koło i przytrzymać koło, aby pomóc zainstalować piastę gwintowaną. Podczas montażu lub zdejmowania koła nie pozwól, aby koło poruszało się po wale, aby uniknąć zarysowania wału.

4.1.2. Włącz maszynę

4.1.3. Wprowadzić wartość a b d

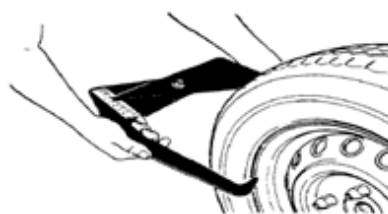
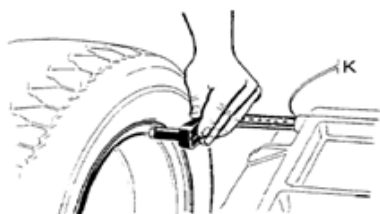
Włącz maszynę, wybierz odpowiedni sposób montażu koła w zależności od typu koła. Ustaw wartości "a" "b" "d":

- ustaw wartość "a": przesun miernik do pozycji pomiarowej, jak pokazano na rys. 1, przytrzymaj miernik w pozycji przez ok. 4 sekundy, następuje pomyślne zapamiętanie, a następnie przywróć miernik do pozycji

0. (Na wyświetlaczu pojawia się wartość zmierzona w trybie automatycznym). Lub naciśnij **a+** i **a-**, aby ustawić ręcznie.

- ustaw wartość "b": ustaw średnicę nominalną "b" oznaczoną na kole lub użyj miernika szerokości, aby zmierzyć wartość "b" jak na rys. 2, a następnie naciśnij **b+** i **b-**.

- Ustaw wartość "D": Ta wartość jest mierzona w trybie automatycznym w tym samym czasie, co ustawienie wartości "A" lub naciśnij **d+** i **d-** aby ustawić ręcznie.



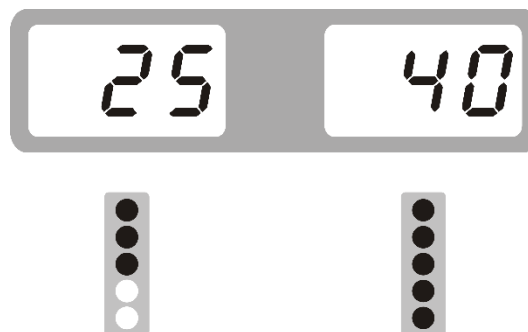
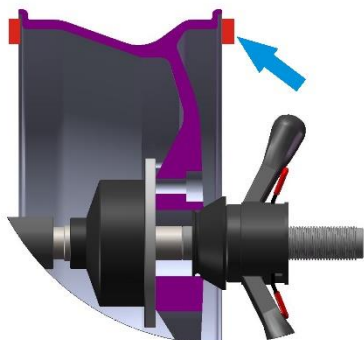
Rys.1 Rys.2

4.1.4. Odłożyć osłonę i nacisnąć **START**, aby wykonać wirowanie pomiarowe.

4.1.5. W ciągu kilku sekund koło zostaje doprowadzone do prędkości roboczej i rozpoczyna pomiar niewyważenia,

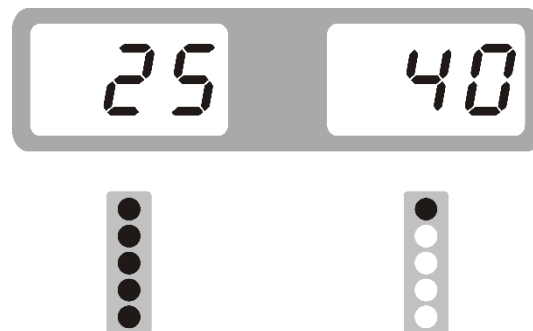
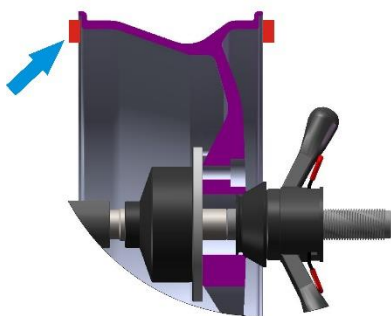
wartości niewyważenia pozostają na przyrządach 1 i 3, gdy koło się zatrzymało. Naciśnij **FINE** może sprawdzić rzeczywistą wartość niewyważenia poniżej progu.

4.1.6. Koło przesuw się powoli w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż prawa dioda LED zaświeci się w pełni, obciążenie klipsa na godzinie 12 (rys.3)



Rys. 3

4.1.7. Koło przesuw się powoli w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż lewa dioda LED zaświeci się w pełni, przypnij ciężarek na godzinie 12 (rys.4)



Rys. 4

4.1.8. Po zakończeniu przycinania przeciwwag odłóż osłonę lub naciśnij **START**, aby ponownie wykonać wirowanie równoważące, jeśli wyjdzie 00 00, oznacza to pomyślne wyważenie. (Rys.5)



Rys. 5

4.2. Tryb ALU-1 (ALU-1, ALU2 ta sama operacja, tylko pozycja do dodania wag jest inna)

4.2.1. Ustaw wartości "a", "d", "b"

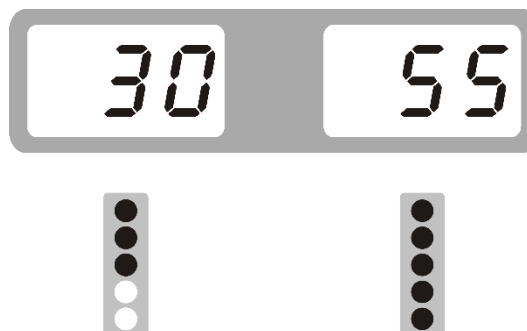
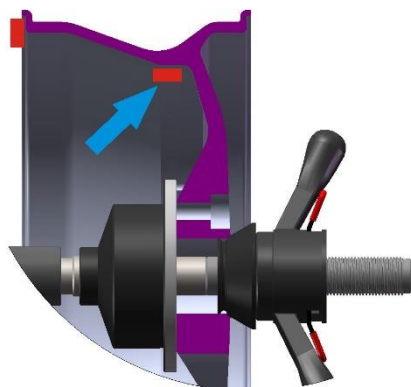
4.2.2. Naciskaj, **ALU** aż zaświeci się wskaźnik ALU1

4.2.3. Odłóż osłonę i naciśnij **START**, aby wykonać wirowanie pomiarowe.

4.2.4. W ciągu kilku sekund koło zostaje doprowadzone do prędkości roboczej i rozpoczyna się pomiar niewyważenia,

wartości niewyważenia pozostają na przyrządach 1 i 3, gdy koło się zatrzymało. Naciśnij **FINE** może sprawdzić rzeczywistą wartość niewyważenia poniżej progu.

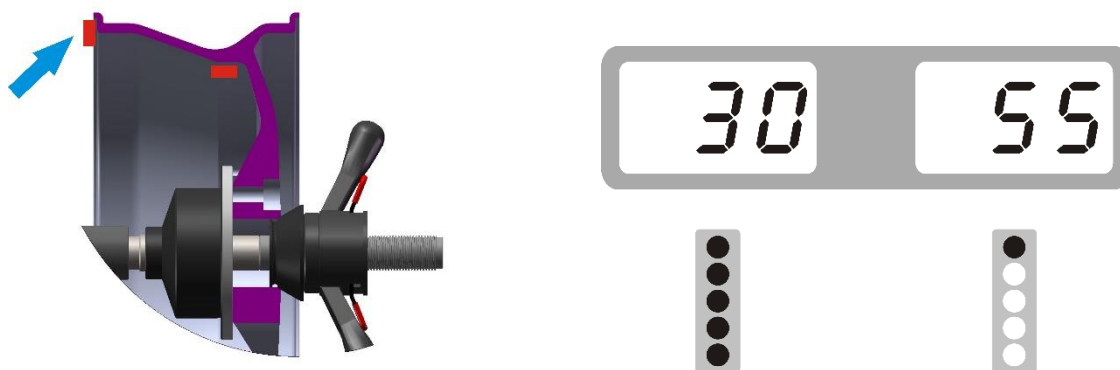
4.2.5. Koło porusza się powoli w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, wyświetlacze z zaświeconymi na pełni prawymi diodami LED wskazują prawidłowe położenie kątowe, w którym należy zamontować przeciwwagi, pozycja godziny 12 (9H=Off) lub pozycja godziny 9 (9H=On) na zewnątrz, jak na rys.6, dodaj przeciwwagę.



Rys. 6

4.2.6. Koło przesuwają powoli w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, wyświetlacze z całkowicie zapalonymi lewymi diodami LED wskazują prawidłowe położenie kątowe, w którym należy zamontować przeciwwagi,

pozycja godziny 12 (9H=Off) lub pozycja godziny 9 (9H=On) wewnątrz, jak na rys.7, dodać przeciwwagę.



Rys. 7

4.2.7. Po zakończeniu montażu przeciwwag odłóż osłonę i naciśnij **START**, aby ponownie wykonać wirowanie wyważające, jeśli wyjdzie 00 00, oznacza to pomyślne wyważenie. (Rys.8)



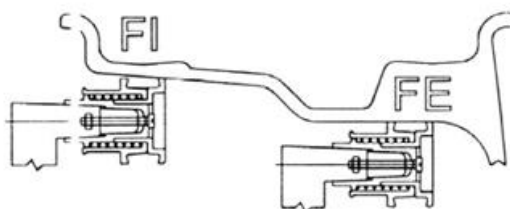
Rys. 8

4.3. Tryb ALU-S

Ten tryb jest używany do specjalnej obręczy, jeśli ALU1 / ALU2 nie może być używany, należy wybrać tryb ALUS.

Wartość wejściowa aI, aE, d

- Ustaw "aI": wyciągnij miernik, pozwól głowicy miernika dotknąć pozycji FI przez 4 sekundy, może nacisnąć **a+** i **a-** zmienić
- Ustaw "aE": wyciągnij miernik, pozwól głowicy miernika dotknąć pozycji FE przez 4 sekundy, może nacisnąć **b+** i **b-**, aby zmienić
- Ustaw "d": czytaj od obręczy, naciśnij **d+** i **d-** aby wprowadzić



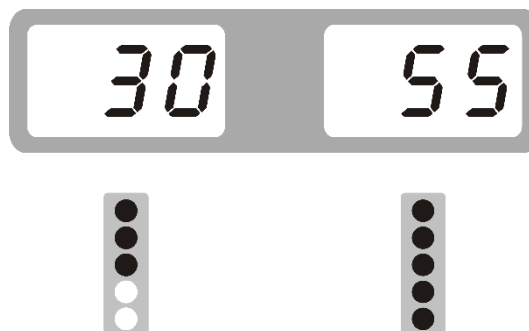
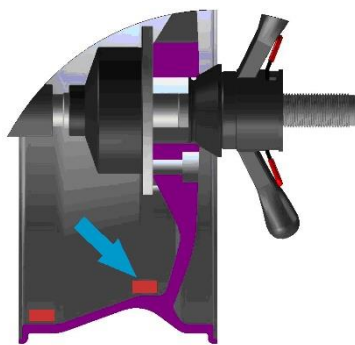
Rys. 9

Odłóż osłonę i naciśnij **START**, aby wykonać obrót pomiarowy.

4.3.1. Pozycja godziny 6 w celu dodania masy

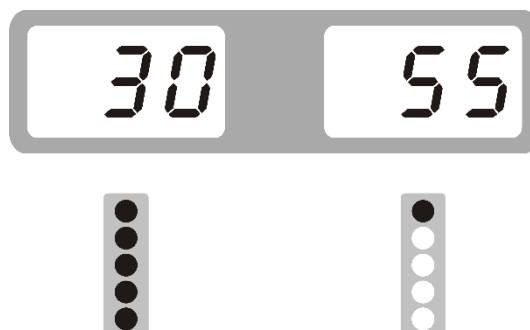
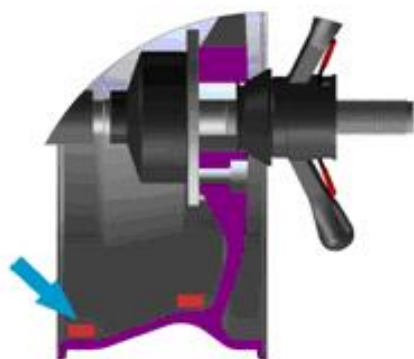
Ustaw SLC jako WYŁĄCZONE zgodnie z 8.1

Koło przesuwane powoli w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż prawa dioda LED zaświeci się w pełni, dodaj ciężar na godzinie 6 (rys.10)



Rys. 10

Koło przesuwane powoli w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż lewa dioda LED zaświeci się w pełni, dodaj ciężar na godzinie 6 (rys.11)



Rys. 11

Po zakończeniu montażu przeciwwag odłóż osłonę i naciśnij **START**, aby ponownie wykonać wirowanie równoważące, jeśli wyjdzie 00 00, oznacza to pomyślne wyważenie. (Rys.12)



Rys. 12

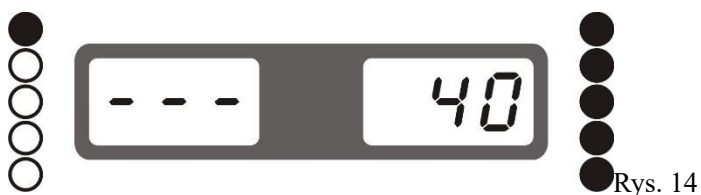
4.3.2. Użyj głowicy miernika, aby dodać wagę

Ustaw SLC jako WŁĄCZONE zgodnie z 8.1



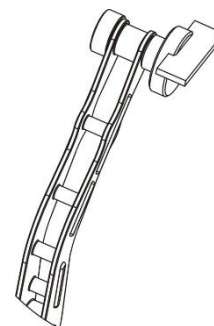
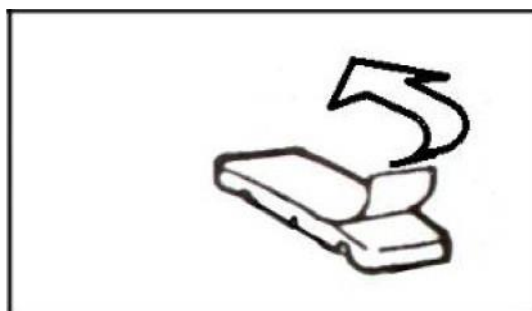
Rys. 13

Koło przesuwane powoli w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż prawa dioda LED zaświeci się w pełni (rys.14)



Rys. 14

Zdjąć odpowiednią przeciwwagę, która ma być trzymana przez głowicę miernika, jak pokazano na rys. 16



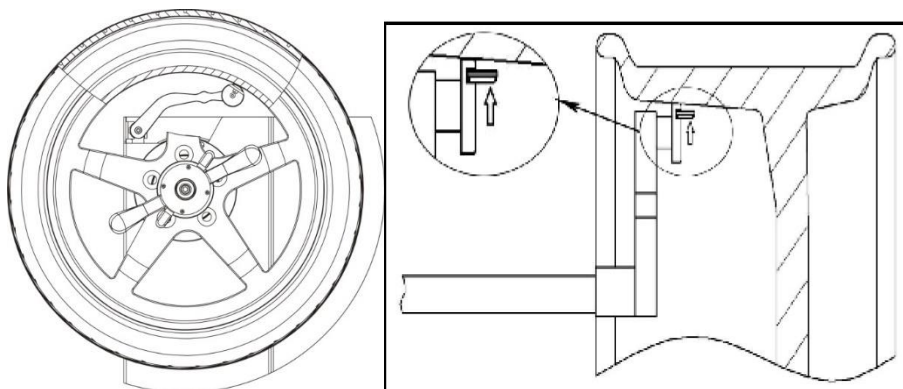
Rys. 15 Rys. 16

Wyciągnij miernik, aż w środkowym okienku pojawi się kwadrat (rys. 17)



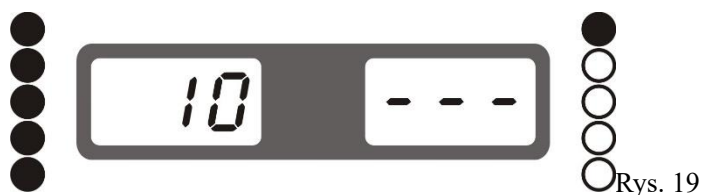
Rys. 17

Zwolnij przeciwwagę i pozwól jej przykleić się do obręczy (rys. 18)



Rys. 18

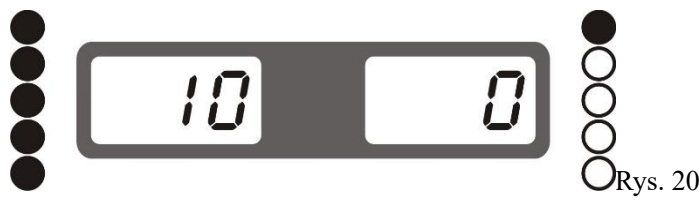
Koło przesuwaj powoli w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż lewa dioda LED zaświeci się w pełni (rys.19)



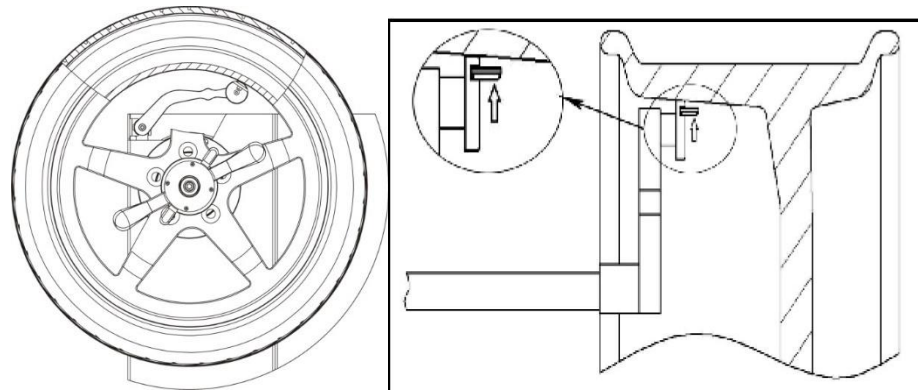
Rys. 19

Zdjąć odpowiednią przeciwwagę, która ma być trzymana przez głowicę miernika, jak pokazano na rys. 16

Wyciągnij miernik, aż w środkowym okienku pojawi się kwadrat (rys. 20)



Zwolnij przeciwwagę i pozwól jej przykleić się do obręczy (rys. 21)



Następnie opuść osłonę bezpieczeństwa i naciśnij **START** , aby rozpocząć wirowanie, pojawia się rys. 22 oznacza, że koło jest wyważone.



4. Funkcja podziału ALUS

Uwaga: Tylko tryb ALU-S może korzystać z tej funkcji. A operator musi być doświadczony.

Krok 1	W trybie ALU-S wyniki obserwacji, po Fn	przychodzi>	
Krok 2	Za pomocą d+ d- numeru koła wejściowego, a następnie naciśnij Fn	przychodzi>	
Krok 3	Utrzymuj dowolną szprychę w pozycji godziny 12,	przychodzi>	

	naciśnij 		
Krok 4	Powoli obracaj koło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż prawa dioda LED SP1 zaświeci się w pełni, dodaj ciężarek kleju (aby przykleić ciężarki w pozycji godziny 12 lub 9 zależy od SLC=On lub Off)	przychodzi>	
Krok 5	Powoli obracaj koło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż zewnętrzna dioda SP1 zaświeci się w prawo Dioda SP2 zaświeci się w pełni, dodaj ciężarek kleju (aby przykleić ciężarki w pozycji godziny 12 lub 9 zależy od SLC=On lub Off)	przychodzi>	
Krok 6	Odłóż bezpieczną osłonę i naciśnij  , po zatrzymaniu wirowania	przychodzi>	
Operacja zakończona			

5. Samokalibracja wyważarki do kół

5.1. Samokalibracja wyważarki do kół

5.2. Włącz balanser, zainstaluj średniej wielkości koło (14 "-18"), które może korzystać z przypinanego obciążnika, ustaw wartość "a b d", a następnie

Wykonaj samokalibrację, gdy uważasz, że balanser nie jest dokładny. Waga 100 g musi być dokładna.

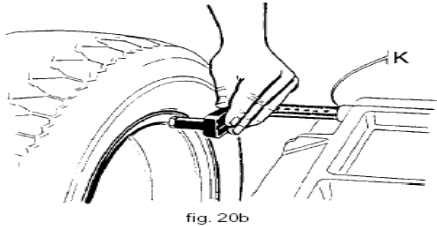
Krok 1	Naciśnij  i przytrzymaj, a następnie naciśnij 	Pochodzi	
Krok 2	Odłóż osłonę ochronną lub naciśnij  start wirowania, po zatrzymaniu wirowania	Pochodzi	
Krok 3	Otwórz osłonę i przypnij 100-gramowy ciężarek na zewnętrznej pozycji godziny 12, załóż osłonę i naciśnij  , aby rozpocząć wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	Pochodzi	
Krok 4	Otwórz osłonę i przypnij 100-gramowy ciężarek po wewnętrznej stronie godziny 12, załóż osłonę i naciśnij  , aby rozpocząć wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	Pochodzi	
Automatyczna kalibracja zakończona			

6. Kalibracja miernika odległości obręczy

 + 	przychodzi>	 
Pociągnij manometr do pozycji "0" i przytrzymaj, naciśnij 	przychodzi>	 
Pociągnij miernik do pozycji "15" i przytrzymaj, naciśnij 	przychodzi>	 
Kalibracja miernika odległości obręczy zakończona		

Rozdział 7. Kalibracja miernika średnicy felgi

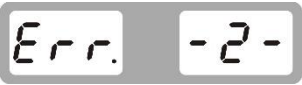
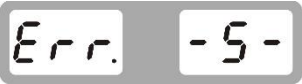
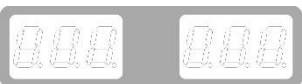
Ustaw "d" przez naciśnięcie  i , (na przykład, jeśli ma 14 cali, ustaw je jako 14)

 + 	przychodzi>	 
Przesuń miernik, aby dotknąć krawędzi obręczy i nie ruszaj się 	>	Prasa 
przychodzi>		 
Kalibracja miernika średnicy felgi		

Rozdział 8. Błędy

Podczas obróbki mechanicznej przez mikroprocesor mogą wystąpić różne nienormalne warunki, jeśli wystąpią błędy, należy przerwać pracę, znaleźć przyczynę i rozwiązanie według, jeśli błąd będzie się powtarzał, skonsultuj się z dostawcą.

Nie.	Błędy	Powodów	Rozwiązanie
1		1. Brak wirowania 2. Obrót wału	1. Jeśli nie ma wirowania, sprawdź lub zmień płytę zasilającą 2. Jeśli się obracasz, sprawdź lub zmień pozycję tablicy do podnoszenia i płyty

			komputerowej Rozdział 3. Dostosuj pozycję wspornika deski do podnoszenia
2		1. Brak koła lub koło nie jest mocno zablokowane Rozdział 2. Problem z deską do podnoszenia pozycji	1. Zablokuj mocno 2. Sprawdź lub zmień pozycję tablicy odbioru
3		1. Brak wystarczającego ciśnienia w kole 2. Zniekształcenie koła	1. Dodaj odpowiednie ciśnienie w kole 2. Sprawdź koło
4		1. Problem z deską do podnoszenia pozycji 2. Problem z płytą komputera	1. Sprawdź lub zmień pozycję tablicy odbioru 2. Sprawdź lub zmień płytę komputera
5		Rozdział 1. Problem z mikroprzełącznikiem Rozdział 2. Problem z płytą komputera	1. Sprawdź lub zmień mikroprzełącznik 2. Sprawdź lub zmień płytę komputera
6		Rozdział 1. Problem z płytą zasilającą 2. Problem z płytą komputera	1. Sprawdź lub zmień płytę zasilającą 2. Sprawdź lub zmień płytę komputera
7		1. Utracony program 2. Problem z płytą komputera	1. Samokalibracja 2. Sprawdź lub zmień płytę komputera
8		1. Nie dodawaj 100 g masy podczas samokalibracji 2. Problem z płytą komputerową 3. Problem z płytą zasilającą	1. Dodaj 100 g wagi 2. Sprawdź lub zmień płytę komputera 3. Sprawdź lub zmień płytę zasilającą
9		1. Problem z mikroprzełącznikiem 2. Problem z płytą komputera	1. Sprawdź lub zmień mikroprzełącznik 2. Sprawdź lub wymień płytę komputera
10		1. Problem z płytą komputera 2. Problem z płytą zasilającą	1. Sprawdź lub zmień płytę komputera 2. Sprawdź lub zmień płytę zasilającą

Rozdział 9. Autodiagnozy

Naciśnij  i przytrzymaj, a następnie naciśnij  goest, aby samodzielnie zdiagnozować, naciśnij  do następnego, naciśnij , aby uciec

Porządek	Wyświetlać	Funkcja	Funkcjonować normalnie
1		Wyświetlać	Wszystko rozświetlone
2		Umieść tablicę odbioru	Zmiany w POS w 0-127
3		Potencjometr odległości	Dane w lewym oknie to 327-340, po wyciągnięciu miernika dane zmieniają się
4		Potencjometr średnicy	Dane w lewym oknie to 327-340, obróć linijkę w innym kierunku, dane się zmieniają
5		Potencjometr szerokości (jeśli jest)	Dane w lewym oknie to 327-340, obróć linijkę w innym kierunku, dane się zmieniają
6		Czujnik ciśnienia	Użyj ręki do naciśnięcia wału głównego, zmiany 4X-4X 6X-6X

Rozdział 10. Maszyna do ustawiania

10.1. Ustawienie maszyny

Naciśnij i przytrzymaj, a następnie naciśnij i, aby ustawić maszynę, naciśnij i zmienić, naciśnij, aby przejść do następnego

Porządek	Wyświetlać	funkcja	wybór
1		Próg wyświetlania niewyważenia	5/10/15
2		Dźwięk	Wł./wył.
3		Światło	1-8
4		Cale/mm	cal wł./cal wyłączony
5		Pozycja godziny 9 dla ciężaru kleju	Pozycja godziny 9/Pozycja godziny 12
6		W trybie ALU-S, jeśli używasz głowicy miernika, aby dodać wagę	OFF: pozycja godziny 12, bez użycia głowicy miernika w celu zwiększenia wagi ON: Użyj głowicy miernika, aby dodać wagę
7		Waga opon	Wł./wył.

10.2 Bezpieczne ustawienie osłony

Naciśnij  i przytrzymaj, a następnie naciśnij,  aby ustawić osłonę

Wyświetlać	Funkcja	Wyjaśniać
	Osłona włączona	Odlóż osłonę, aby rozpocząć wirowanie
	Bezpieczna osłona wyłączona	Założ osłonę , a następnie naciśnij  , aby rozpocząć wirowanie

10.3 Ustawienie jednostki wagi

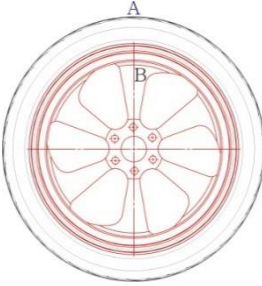
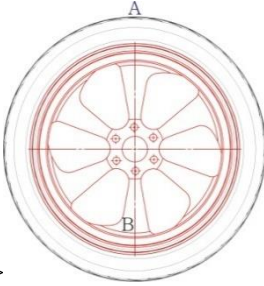
Naciśnij  +,  aby ustawić ochronę

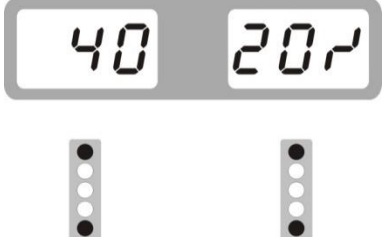
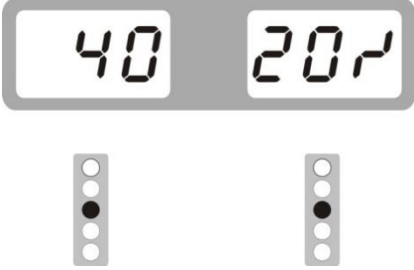
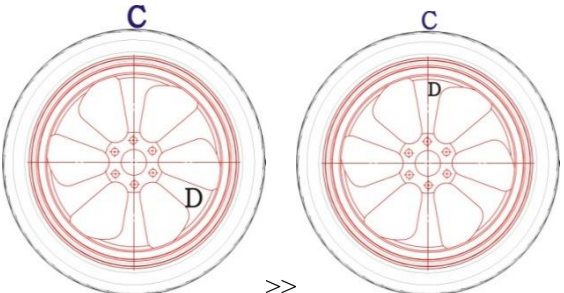
Wyświetlać	Funkcja	Wyjaśniać
	Jednostka wagi	Gram
	Jednostka wagi	Uncja

11. Funkcja OPT

Uwaga: Gdy wartość niewyważenia jest zbyt wysoka, wybierz opcję OPT, a operator musi mieć doświadczenie.

Zainstaluj koło, wprowadź wartość b d

1	Prasa 	przychodzi>	
2	Odlóż osłonę i naciśnij 	przychodzi>	
3	Za pomocą montażownicy do opon zmień felgę i gumę o 180 stopni	Odniesienie>	 

4	Następnie odłóż osłonę i naciśnij 	przychodzi>	
5	Obracaj kołem, aż zaświecą się cztery wskaźniki (dwa po obu stronach, ciemna plama na zdjęciu po prawej stronie), zaznacz pozycję C kredą na gumie	odniesienie>	
6	Obracaj kołem, aż zaświecą się dwa wskaźniki (po jednym po obu stronach, ciemna plama na zdjęciu po prawej stronie), zaznacz pozycję D kredą na obręczy	odniesienie>	
7	Za pomocą montażownicy do opon zmień felgę i gumę, aby C i D pasowały do siebie	Odniesienie>	
8	Odłóż osłonę i naciśnij 	przychodzi>	Jeśli niewyważenie jest mniejsze niż wcześniej, OPT kończy się powodzeniem

Rozdział 12. Lista części zamiennych i rysunki rozstrzelone

Informacje środowiskowe

Dziękujemy Państwu za wybór naszych produktów. Jako Firmie, której kwestia ochrona środowiska nie jest obojętna prosimy Państwa o zapoznanie się z poniższymi wskazówkami dotyczącymi postępowania ze zużyтыми produktami.



Jeśli produkt posiada na tabliczce znamionowej symbol przekreślonego kosza , stosować należy poniższą procedurę usuwania

Produkt ten może zawierać substancje niebezpieczne dla środowiska lub dla zdrowia jeśli nie zostaną odpowiednio usunięte. Niniejsze informacje podane są po to, aby zapobiec uwolnieniu niebezpiecznych substancji do środowiska. Elementów elektrycznych i elektronicznych nigdy nie wolno wyrzucać do kubłów z odpadami komunalnymi. Cały sprzęt należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami w miejscu zainstalowania. Dzięki takiemu postępowaniu można uniknąć groźnych konsekwencji dla środowiska i zdrowia.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami w danym państwie pozbycie się produktu w inny sposób niż opisany powyżej będzie karane. Zalecane jest również segregowanie innych odpadów: recykling zewnętrznego i wewnętrznego opakowania produktu oraz zużytych baterii i akumulatorów (jeśli produkt takich wymaga). Państwa pomoc jest bardzo ważna, aby zmniejszyć ilość surowców potrzebnych do produkcji sprzętu, zminimalizować wykorzystanie wysypisk śmieci oraz poprawić jakość życia zmniejszając ilość potencjalnie groźnych substancji w środowisku.

TIP-TOPOL Sp. z o.o.

62-010 Pobiedziska

ul. Kostrzyńska 33

www.sklep.tiptopol.pl

KARTA GWARANCYJNA

Typ wyważarki VBS 250 nr seryjny:

1. Firma P.U.P. TIP-TOPOL gwarantuje bezawaryjną pracę urządzenia przez okres 12 miesięcy od dnia uruchomienia urządzenia.
2. W okresie gwarancyjnym Gwarant zapewnia bezpłatne naprawy sprzętu (usunięcie awarii objętych gwarancją).
3. Naprawy gwarancyjne będą dokonywane po dostarczeniu urządzenia do siedziby TIP-TOPOL w Pobiedziskach na koszt klienta.
4. Zobowiązania Użytkownika:
 - a. Użytkownik urządzenia zobowiązuje się do przestrzegania zasad użytkowania zawartych w „Instrukcji obsługi” dostarczonej wraz z urządzeniem
 - b. Użytkownik zobowiązuje się powiadomić Gwaranta o każdej awarii powodującej konieczność dokonania naprawy.
 - c. Użytkownik może zgłosić awarię w miejscu zakupu urządzenia lub w centrali firmy TIPTOPOL w Pobiedziskach tel. (0****61 8152 200)
 - d. Wypełniona niniejsza „Karta gwarancyjna” stanowi udokumentowanie prawa do gwarancji i powinna być przechowywana w miejscu zainstalowania urządzenia i udostępniana pracownikom serwisu firmy TIPTOPOL celem wykonywania adnotacji o naprawach i ewentualnych przedłużeniach czasu gwarancji.
5. Gwarancja wygasa w przypadku gdy:
 - a) zostały usunięte numery fabryczne urządzenia,
 - b) urządzenie było eksploatowane niezgodnie z przeznaczeniem lub w warunkach i w sposób inny niż określony w instrukcji obsługi
 - c) Uszkodzenie powstało z winy użytkownika lub w wyniku zdarzeń losowych
 - d) bez uzgodnienia z Gwarantem zostało zmienione miejsce zainstalowania urządzenia dotyczy to sytuacji kiedy np. urządzenie zostało wywiezione/odsprzedane poza obszar kraju

Data sprzedaży i nr faktury (wypełnia sprzedawca)

Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji określonymi w niniejszej Karcie. Potwierdzam pełną sprawność urządzenia w chwili podpisania Karty Gwarancyjnej oraz fakt przeszkolenia personelu obsługującego urządzenie.

Pieczętka firmy

Data i czytelny podpis użytkownika

Adnotacje o naprawach.

Informacje środowiskowe

Dziękujemy Państwu za wybór naszych produktów. Jako Firmie, której kwestia ochrona środowiska nie jest obojętna prosimy Państwa o zapoznanie się z poniższymi wskazówkami dotyczącymi postępowania ze zużyтыми produktami.



Jeśli produkt posiada na tabliczce znamionowej symbol przekreślonego kosza , stosować należy poniższą procedurę usuwania.

Produkt ten może zawierać substancje niebezpieczne dla środowiska lub dla zdrowia jeśli nie zostaną odpowiednio usunięte. Niniejsze informacje podane są po to, aby zapobiec uwolnieniu niebezpiecznych substancji do środowiska. Elementów elektrycznych i elektronicznych nigdy nie wolno wyrzucać do kubłów z odpadami komunalnymi. Cały sprzęt należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami w miejscu zainstalowania. Dzięki takiemu postępowaniu można uniknąć groźnych konsekwencji dla środowiska i zdrowia.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami w danym państwie pozbycie się produktu w inny sposób niż opisany powyżej będzie karane. Zalecane jest również segregowanie innych odpadów: recykling zewnętrznego i wewnętrznego opakowania produktu oraz zużytych baterii i akumulatorów (jeśli produkt takich wymaga). Państwa pomoc jest bardzo ważna, aby zmniejszyć ilość surowców potrzebnych do produkcji sprzętu, zminimalizować wykorzystanie wysypisk śmieci oraz poprawić jakość życia zmniejszając ilość potencjalnie groźnych substancji w środowisku.

TIP-TOPOL Sp. z o.o.

62-010 Pobiedziska ul. Kostrzyńska 33 www.sklep.tiptopol.pl