



FREZ HARTMETAL 3 mm HM-ECO



Opis

Frez 3 mm na wiertarkę HM-ECO niemieckiej marki Rema Tip Top

Przeznaczenie

Frez hartmetal o średnicy 3 mm i długości całkowitej 60mm przeznaczony jest do precyzyjnej obróbki uszkodzeń i kalibracji (przygotowania i rozwiercenia) otworu w przypadku przebicia opony radialnej. Długość części roboczej wynosi 30 mm. Jego zastosowanie pozwala na usunięcie linek opasania stalowego z kanału

uszkodzenia w oponie, przed jego wypełnieniem materiałem naprawczym takim jak kołek lub grzybek do opon. Frez można zamontować na każdym typie szlifierki lub wiertarki, posiadającym uchwyt Jacobsa lub uchwyt szybkowymienny.

Zastosowanie

Frez o podanej średnicy stosuje się w przypadku kalibracji małych uszkodzeń czoła w oponach radialnych i diagonalnych pojazdów każdego typu. Średnica uszkodzenia nie może przekraczać 3 mm i powinna znajdować się w strefie wyznaczonej w obszarze 70-90% powierzchni czoła opony, zależności od rodzaju pojazdu.

Wykonanie:

- Frez wykonany jest ze stali hartmetal, czyli są wykonane z węgla spiekane wysokiej jakości, zapewniając odporność na zużycie i długi czas eksploatacji narzędzia.
- Specjalny profil frezu jest dostosowany do przygotowywania stalowych linek i pozwala na profesjonalne obrobienie uszkodzeń w oponie.
- Frez jest oznaczony logiem REMA TIP TOP i zapakowany pojedynczo w solidne plastikowe pudełko.
- Dzięki 3-punktowemu trzpieniowi frez jest kompatybilny z najpopularniejszymi systemami mocowania narzędzi, dzięki czemu można go bezpiecznie zamocować w uchwycie Jacobsa lub w uchwycie szybkowymiennym.

Maksymalna prędkość obrotowa wynosi **2 500 obr./min.**

Dodatkowe informacje

Indeks	511-1330
EAN	5904533330656
Dane techniczne	<ul style="list-style-type: none">• Prędkość 2 500 obr./min• Średnica 3 mm• Długość ostrza 30 mm• Długość całkowita 60 mm• Zastosowanie: kalibracja uszkodzeń w oponach• Producent: Rema Tip Top• Kraj pochodzenia Niemcy
Gwarancja	Gwarancja: 12 miesięcy

